

Tagliacarte idraulico con piano soffiante, programmabile, integrabile in flusso di lavoro digitale, con pannello touch-screen da 18.5", lettore di barcode, Compucut® e visualizzazione processo di taglio.

Caratteristiche

- Lettura barcode per la creazione di programmi di taglio automatici e richiamo del programma tramite Compucut®
- Visualizzazione grafica del processo di taglio per minimizzare il rischio di errore.
- Struttura macchina con stabilità ottimizzata per un efficace assorbimento delle forze di taglio e la miglior precisione di taglio.
- Manutenzione minima anche grazie all'uso di materiali innovativi



Descrizione macchina

Il Tagliacarte MOHR 80 è progettato per adattarsi ai moderni processi produttivi. La discesa oscillante della lama avviene idraulicamente in modo da ottenere un taglio fluido e preciso. In questo modo, il tempo di arresto della lama nel suo punto morto inferiore può essere regolato in funzione del materiale. Il piano in acciaio inox ultra-liscio dotato di ugelli soffiatori permette un efficace spostamento del materiale. La pressione del pressino può essere finemente regolata per mezzo di un volantino con scala graduata in modo da adattarsi al meglio al tipo di materiale. LED luminosi disegnano la linea di taglio in modo da renderla chiaramente visibile all'operatore.

La macchina viene gestita per mezzo di un pannello comandi touch-screen a colori da 18,5" situato in posizione ergonomica. Serie di tagli ricorrenti possono essere memorizzati (disponibili fino a 1.998 canali di memoria) e modificati in qualsiasi momento. Integrabile nel flusso di lavoro digitale, i dati di taglio sono trasferiti direttamente dall'unità di pre stampa nel Compucut® come files ppf o jdf. Quindi, Compucut® genera automaticamente il programma di taglio. Per dare inizio automaticamente al programma di taglio la macchina è equipaggiata con un lettore di barcode. In questo modo, i tempi di set-up possono essere ridotti quasi a zero. Per mezzo della funzione di visualizzazione, il processo di taglio è graficamente visualizzato riducendo significativamente il rischio di errori. Per ottimizzare la qualità del taglio, il tempo di pre-pessatura può essere regolato in funzione del materiale.

Dati Tecnici

| | |
|---|---------------------|
| Luce di taglio | 800 mm |
| Profondità di taglio | 800 mm |
| Altezza max. di carico | 100 mm |
| Pressione pressino min. | 180 daN |
| Pressione pressino max. | 2,700 daN |
| Velocità squadra in fase di ritorno (0 - ...) | 130 mm/sec |
| Taglio minimo, in automatico, senza parapressino | 15 mm |
| Taglio minimo, in automatico, con parapressino | 50 mm |
| Dimensioni (largh. × prof. × alt.) | 1,430×1,970×1,500mm |
| Peso | 900kg |
| Assorbimento | 4.0kVA |
| Fusibili (alimentazione trifase 360V - 420V 50/60 Hz) | 3 x 16A |

